2500.68328 PATENT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In Re U	U.S. Patent Application)		
Applicant: Toru Yokohata Serial No.)	States Postal Servi Mail Stop PATEN Box 1450, Alexand 9-15-03	or that this paper is being deposited with the Unite rvice as EXPRESS MAIL in an envelope addressed to ENT APPLICATION, Commissioner for Patents, P.C. andria, VA 22313-1450, on this date
)	Date	Express Mail Label No.: EV032734949US
Filed:	September 15, 2003)		
)		
For:	METHOD OF DETECTING)		
	PROTRUSION ON RECORDIN	lG)		
	MEDIUM AND DETECTING)		
	APPARATUS THREFOR)		
)		
Art Unit:)		

CLAIM FOR PRIORITY

Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

Dear Sir:

Applicant claims foreign priority benefits under 35 U.S.C. § 119 on the basis of the foreign application identified below:

Japanese Patent Application No. 2002-275778, filed September 20, 2002

A certified copy of the priority document is enclosed.

Respectfully submitted,

GREER, BURNS & CRAIN, LTD.

Вy

Patrick G. Burns

Registration No. 29,367

September 15, 2003 300 South Wacker Drive Suite 2500 Chicago, Illinois 60606 Telephone: 312.360.0080

Facsimile: 312.360.9315

JAPAN PATENT OFFICE

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

Data of Application: September 20, 2002

Application Number: JP2002-275778

[ST.10/C]:

Applicant(s): FUJITSU LIMITED

January 24, 2003 Commissioner, Japan Patent Office Shin-ichiro Ota



日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2002年 9月20日

出願番号

Application Number:

特願2002-275778

[ST.10/C]:

[JP2002-275778]

出 願 人
Applicant(s):

富士通株式会社

2003年 1月24日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office



特2002-275778

【書類名】 特許願

【整理番号】 0251222

【提出日】 平成14年 9月20日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 G11B 5/84

【発明の名称】 記録媒体の突起物検出方法

【請求項の数】 5

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番1号 富士通

株式会社内

【氏名】 横畑 徹

【特許出願人】

【識別番号】 000005223

【氏名又は名称】 富士通株式会社

【代理人】

【識別番号】 100105094

【弁理士】

【氏名又は名称】 山▲崎▼ 薫

【電話番号】 03-5226-0508

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 049618

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9803088

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 記録媒体の突起物検出方法

【特許請求の範囲】

【請求項1】 基準姿勢からの記録媒体の回転角を特定する角位置信号を取得する工程と、記録媒体の表面および浮上スライダの衝突を検知する衝突検知センサから出力される検知信号を取得する工程と、角位置信号および検知信号に基づき記録媒体の表面および浮上スライダの衝突を検出する工程とを備えることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

【請求項2】 請求項1に記載の記録媒体の突起物検出方法において、前記 衝突検知センサは、浮上スライダに搭載されるアコースティックエミッションセ ンサであることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

【請求項3】 請求項1または2に記載の記録媒体の突起物検出方法において、前記角位置信号の生成にあたって、記録媒体の基準姿勢を特定するインデックス信号を取得する工程と、インデックス信号の周期に基づき正弦波信号を生成する工程とをさらに備えることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

【請求項4】 請求項3に記載の記録媒体の突起物検出方法において、前記 角位置信号の生成にあたって、記録媒体の基準姿勢を特定するインデックス信号 を取得する工程と、インデックス信号の周期に基づき余弦波信号を生成する工程 とをさらに備えることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

【請求項5】 請求項4に記載の記録媒体の突起物検出方法において、前記正弦波信号および検知信号の積を特定する第1参照信号を生成する工程と、記録媒体の規定の回転数にわたって第1参照信号の積分値を特定する第1積分値信号を生成する工程と、前記余弦波信号および検知信号の積を特定する第2参照信号を生成する工程と、記録媒体の規定の回転数にわたって第2参照信号の積分値を特定する第2積分値信号を生成する工程と、第1および第2積分値信号に基づき、積分値同士の和を特定する比較参照信号を生成する工程とをさらに備えることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、例えばハードディスク駆動装置(HDD)といった磁気記憶装置に 組み込まれる記録媒体に関し、特に、記録媒体の表面に存在する突起物を検出す る記録媒体の突起物検出方法に関する。

[0002]

【従来の技術】

例えば特開平9-63050号公報に記載されるように、磁気ディスク上の突起物を検出する検査装置は広く知られる。この検査装置では、回転する磁気ディスクの表面に向き合わせられる浮上スライダに圧電素子すなわちPZT(ジルコン酸チタン酸鉛)素子が搭載される。浮上スライダが磁気ディスクの表面で突起物に衝突すると、衝突音(弾性波)が発生する。こうした衝突音はPZT素子で電気信号に変換される。PZT素子から出力される電圧信号の変化が規定の振幅値を越えると、突起物の存在は認識される。

[0003]

ハードディスク駆動装置では記録密度の向上にあたってヘッドスライダの浮上 高さは低減されていく。したがって、これまで以上にヘッドスライダは磁気ディ スクに接近していく。磁気ディスクには今まで以上に突起物の高さの低減が求め られる。前述の検査装置で規定の振幅値すなわち閾値がさらに低減されていかな ければ、突起物の高さが低減されることはできない。

[0004]

【特許文献1】

特開平9-63050号公報

【特許文献2】

特開2002-22716号公報

[0005]

【発明が解決しようとする課題】

PZT素子から出力される電圧信号には様々なノイズが紛れ込む。こういった ノイズが規定の振幅値を越えてしまうと、検査装置では誤って突起物の存在が認 識されてしまう。前述のように閾値が低減されていくと、こういった誤認識の確 立は高まっていくと想像される。

[0006]

本発明は、上記実状に鑑みてなされたもので、これまで以上に正確に記録媒体の表面で突起物を検出することができる突起物検出方法を提供することを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために、本発明によれば、基準姿勢からの記録媒体の回転角を特定する角位置信号を取得する工程と、記録媒体の表面および浮上スライダの衝突を検知する衝突検知センサから出力される検知信号を取得する工程と、角位置信号および検知信号に基づき記録媒体の表面および浮上スライダの衝突を検出する工程とを備えることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法が提供される

[0008]

一般に、記録媒体上の突起物は同一の角位置で浮上スライダに衝突すると考えられる。検知信号では、浮上スライダと突起物との衝突に基づき生成される変化は記録媒体の回転に同期すると考えられる。すなわち、角位置信号すなわち記録媒体の回転に同期する信号成分は比較的に高い確率で記録媒体上の突起物に対応すると考えられる。こういった信号成分が検知信号から抽出されれば、記録媒体上の突起物は高い精度で検出されることができる。

[0009]

記録媒体の回転にあたって、記録媒体の表面と、記録媒体の表面に向き合わせられる浮上スライダとの間で一定の相対移動速度が維持される。一般に、浮上スライダは、記録媒体の回転に基づき生成される気流の働きで記録媒体の表面から浮上することができる。浮上スライダの浮上高さは浮上スライダと記録媒体の表面との相対移動速度に依存する。したがって、記録媒体の表面と浮上スライダとの間に一定の相対移動速度が維持されれば、浮上スライダは一定の浮上高さで記録媒体の表面から浮上し続けることができる。こうして一定の浮上高さ以上の突起物は検出される。こういった相対移動速度の確立にあたって、記録媒体の回転

速度は、浮上スライダが記録媒体の回転中心から遠ざかるにつれて減少すればよい。

[0010]

衝突検知センサは、記録媒体の表面および浮上スライダの衝突に基づき発生する衝突音を検知すればよい。こういった衝突検知センサには例えばアコースティックエミッション(AE)センサが挙げられる。AEセンサは例えば浮上スライダに搭載されればよい。こういった構成によれば、AEセンサは浮上スライダと記録媒体の表面との衝突音(弾性波)を確実に拾い上げることができる。このとき、AEセンサはPZT素子といった圧電素子で構成されればよい。

[0011]

前述のような突起物検出方法は、角位置信号の生成にあたって、記録媒体の基準姿勢を特定するインデックス信号を取得する工程と、インデックス信号の周期に基づき正弦波信号を生成する工程とをさらに備えればよい。こういった正弦波信号は記録媒体の回転速度に拘わらず正確に記録媒体の角位置を反映することができる。同時に、突起物検出方法は、インデックス信号の周期に基づき余弦波信号を生成する工程をさらに備えればよい。こういった余弦波信号は記録媒体の回転速度に拘わらず正確に記録媒体の角位置を反映することができる。

[0012]

加えて、突起物検出方法は、正弦波信号および検知信号の積を特定する第1参照信号を生成する工程と、記録媒体の規定の回転数にわたって第1参照信号の積分値を特定する第1積分値信号を生成する工程と、前記余弦波信号および検知信号の積を特定する第2参照信号を生成する工程と、記録媒体の規定の回転数にわたって第2参照信号の積分値を特定する第2積分値信号を生成する工程と、第1および第2積分値信号に基づき、積分値同士の和を特定する比較参照信号を生成する工程とをさらに備えればよい。こういった工程によれば、記録媒体の回転に同期する信号成分は確実に検知信号から抽出されることができる。

[0013]

以上のような突起物検出方法の実現にあたって、例えば、記録媒体の回転に同期する三角関数波信号を生成する関数発生回路と、アコースティックエミッショ

ンセンサから出力される検知信号に正弦波信号を掛け合わせ、第1参照信号を出力する第1乗算回路と、記録媒体の規定の回転数にわたって第1参照信号の積分値を算出する第1積分回路と、アコースティックエミッションセンサから出力される検知信号に余弦波信号を掛け合わせ、第2参照信号を出力する第2乗算回路と、記録媒体の規定の回転数にわたって第2参照信号の積分値を算出する第2積分回路と、第1および第2積分回路の出力を足し合わせる加算回路とを備えることを特徴とする記録媒体向け凹凸検査装置は提供される。

[0014]

この記録媒体向け凹凸検査装置は、回転軸回りで記録媒体を回転駆動するスピンドルモータと、スピンドルモータに装着される記録媒体の表面に向き合わせられて、アコースティックエミッションセンサを支持する浮上スライダと、スピンドルモータの回転軸に対して特定される浮上スライダの相対位置に基づき回転軸の回転速度を制御する制御回路とをさらに備えればよい。前述のように、AEセンサは例えばPZT素子といった圧電素子であればよい。

[0015]

【発明の実施の形態】

以下、添付図面を参照しつつ本発明の一実施形態を説明する。

[0016]

図1は本発明の一実施形態に係る記録媒体向け凹凸検査装置11の構造を概略的に示す。この凹凸検査装置11は、鉛直方向に延びる回転軸12でディスク形の記録媒体すなわち磁気ディスク13を受け止めるスピンドルモータ14を備える。磁気ディスク13の中心は回転軸12の中心軸上に位置決めされる。スピンドルモータ14は回転軸12回りに任意の水平面内で磁気ディスク13を回転させることができる。

[0017]

スピンドルモータ14にはセンサアセンブリ15が関連付けられる。このセンサアセンブリ15は、磁気ディスク13の接線方向に延びる弾性サスペンション16を備える。この弾性サスペンション16は、例えばハードディスク駆動装置(HDD)でヘッドスライダを支持するヘッドサスペンションと同様に構成され

ればよい。弾性サスペンション16の先端には浮上スライダ17が支持される。 浮上スライダ17は磁気ディスク13の表面に向き合わせられる。浮上スライダ 17は磁気ディスク13の半径線上に位置決めされる。

[0018]

浮上スライダ17には、磁気ディスク13の表面に向かって弾性サスペンション16から押し付け力が作用する。磁気ディスク13の回転に基づき磁気ディスク13の表面で生成される気流の働きで浮上スライダ17には浮力が作用する。 弾性サスペンション16の押し付け力と浮力とのバランスで磁気ディスク13の 回転中に比較的に高い剛性で浮上スライダ17は磁気ディスク13の表面から浮上し続けることができる。

[0019]

センサアセンブリ15には変位機構18が連結される。この変位機構18は、 弾性サスペンション16を片持ち支持する支持部材21と、支持部材21の水平 移動を案内するガイドレール22とを備える。支持部材21の移動は、例えばラックおよびピニオンで構成される駆動機構(図示されず)の働きで生み出されればよい。支持部材21の移動量は、例えばピニオンに連結される電動モータ(図示されず)の回転量に基づき決定されることができる。ガイドレール22に沿って支持部材21が移動すると、回転軸12の中心軸を通過する1直線に沿って浮上スライダ17の水平移動は生み出される。磁気ディスク13が回転軸12に装着されると、変位機構18の働きで浮上スライダ17は磁気ディスク13の半径線に沿って水平移動することができる。

[0020]

浮上スライダ17には位置センサ23が関連付けられる。この位置センサ23は、ガイドレール22に沿って変位する浮上スライダ17の位置を検出する。すなわち、磁気ディスク13が回転軸12に装着されると、位置センサ23の働きで、磁気ディスク13の半径方向に沿って浮上スライダ17の位置は特定されることができる。位置センサ23は、浮上スライダ17の半径方向位置を特定する検知信号を出力する。ここで、位置センサ23は、直接的に浮上スライダ17の位置を検出してもよく、浮上スライダ17の変位を生み出す変位機構18の動き

に基づき浮上スライダ17の位置を検出してもよい。その他、浮上スライダ17 の位置の検出にあたってはいかなる手法が用いられてもよい。

[0021]

スピンドルモータ14には制御回路24が接続される。この制御回路24は回転軸12の回転速度を制御する。この制御にあたって制御回路24は位置センサ23の検知信号を参照する。すなわち、制御回路24は浮上スライダ17の半径方向位置に応じて回転軸12の回転速度を変化させる。こうした制御回路24の働きで、磁気ディスク13の表面と、磁気ディスク13の表面に向き合わせられる浮上スライダ17との間には一定の相対移動速度が確立され続ける。制御回路24は、例えばメモリ内に記憶されるプログラムに基づき動作するMPU(マイクロプロセッサユニット)やDSP(デジタル信号処理回路)で構成されればよい。

[0022]

図2は浮上スライダ17の一具体例を示す。この浮上スライダ17は、平たい直方体に形成される例えばA1203-TiC(アルチック)製のスライダ本体25を備える。スライダ本体25には、磁気ディスク13に向き合わせられる媒体対向面すなわち浮上面26が規定される。磁気ディスク13の回転に基づき生成される気流27は浮上面26に受け止められる。

[0023]

浮上面26には、空気流入端から空気流出端に向かって延びる2筋のレール28、28が形成される。各レール28の頂上面にはいわゆるABS(空気軸受け面)29が規定される。ABS29では気流27の働きに応じて前述の浮力が生成される。生成される浮力の大きさは磁気ディスク13と浮上スライダ17との相対移動速度および気流27の向きに依存する。浮上スライダ17は、磁気ディスク13の半径線に対して一定の姿勢(向き)を維持しつつ磁気ディスク13の半径線上を移動する。しかも、前述のように磁気ディスク13の特定の表面と浮上スライダ17との間には一定の相対移動速度が維持される。したがって、浮上スライダ17は半径方向位置に拘わらず一定の浮上高さで磁気ディスク13の表面から浮上し続ける。

[0024]

浮上スライダ17にはいわゆるアコースティックエミッション(AE)センサ31が搭載される。このAEセンサ31は例えばPZT素子といった圧電素子で構成されればよい。AEセンサ31は音すなわち弾性波に基づき電気信号を生成する。音の大きさすなわち弾性波の強さに応じて電圧信号の大きさは変化する。

[0025]

図3に示されるように、検査装置11には信号処理回路32が組み込まれる。この信号処理回路32は関数発生回路33を備える。関数発生回路33は、磁気ディスク13の回転に同期する三角関数波信号を生成する。三角関数波信号の生成にあたって関数発生回路33はスピンドルモータ14のインデックス信号を参照する。このインデックス信号は、例えば基準姿勢すなわち基準角位置から磁気ディスク13が1周するたびに出力される。ここでは、インデックス信号の周期に基づき関数発生回路33で正弦波信号および余弦波信号は個別に生成される。ただし、正弦波信号や余弦波信号では、磁気ディスク13の1回転に正弦波や余弦波の1周期は必ずしも対応する必要はなく、磁気ディスク13の1回転中に複数周期で正弦波や余弦波が変化してもよい。正弦波信号や余弦波信号は、基準姿勢からの磁気ディスク13の回転角を特定する角位置信号に相当する。

[0026]

関数発生回路33には第1および第2乗算回路34a、34bが接続される。第1乗算回路34aは、AEセンサ31から出力される検知信号と正弦波信号との積を算出する。第2乗算回路34bはAEセンサ31から出力される検知信号と余弦波信号との積を算出する。第1および第2乗算回路34a、34bは例えばVCA(電圧制御増幅回路)から構成されればよい。この場合、第1乗算回路34aでは、信号入力端子に正弦波信号が入力され、制御入力端子に検知信号が入力される。同様に、第2乗算回路34bでは、信号入力端子に余弦波信号が入力され、制御入力端子に検知信号が入力され、制御入力端子に検知信号が入力され、制御入力端子に検知信号が入力される。第1乗算回路34aは検知信号と正弦波信号との積に相当する電圧すなわち第1参照信号を出力する。第2乗算回路34bは検知信号と余弦波信号との積に相当する電圧すなわち第2参照信号を出力する。

[0027]

第1および第2乗算回路34a、34bには個別に第1および第2積分回路35a、35bは第1および第2着分回路35a、35bは第1および第2参照信号の積分値を算出する。第1および第2参照信号は磁気ディスク13の規定の回転数にわたって積分されればよい。規定の回転数は少なくとも2回転や3回転程度に設定される。第1積分回路35aは第1参照信号の積分値を特定する第1積分値信号を出力する。第2積分回路35bは第2参照信号の積分値を特定する第2積分値信号を出力する。

[0028]

第1および第2積分回路35a、35bには共通に加算回路36が接続される。この加算回路36は第1積分値信号と第2積分値信号とを足し合わせる。こうして積分値同士の和を特定する比較参照信号は生成される。加算回路36にはさらに判定回路37が接続される。判定回路37は規定の閾値と比較参照信号とを比較する。比較参照信号が閾値を越えていれば、磁気ディスク13の表面で突起物の存在は認識される。

[0029]

磁気ディスク13がスピンドルモータ14の回転軸12に装着されると、制御回路24は回転軸12を回転駆動する。変位機構18は磁気ディスク13の半径方向に浮上スライダ17を移動させていく。浮上スライダ17の移動に応じて制御回路24はスピンドルモータ14の動作を制御する。制御回路24は、磁気ディスク13と浮上スライダ17との間で一定の相対移動速度を維持する。浮上スライダ17の移動ピッチは、磁気ディスク13の1周につきABS29の幅の2分の1や3分の1程度に設定される。

[0030]

磁気ディスク13の回転中に浮上スライダ17がABS29で磁気ディスク13上の突起物に衝突すると、衝突音が発生する。この衝突音はAEセンサ31で電気信号に変換される。その結果、AEセンサ31の検知信号には電圧値の大きな変化が現れる。浮上スライダ17は複数の周回にわたって突起物に衝突する。したがって、AEセンサ31の検知信号には同一の角位置で検知信号に変化が現

れる。

[0031]

このとき、AEセンサ31には、衝突音以外に様々な音すなわち弾性波が作用する。こういった音はAEセンサ31の検知信号にノイズとして紛れ込む。衝突音以外の音に基づき検知信号には電圧値の変化が現れる。

[0032]

こうしてAEセンサ31では音すなわち弾性波に基づき検知信号は生成される。検知信号は第1および第2乗算回路34a、34bに送り込まれる。乗算回路34a、34bでは検知信号の電圧値に基づき正弦波信号および余弦波信号が増幅される。その後、増幅で得られた第1および第2参照信号は積分回路35a、35bで積分される。こうした積分の結果、不定期に発生する(磁気ディスク13の回転に同期しない)ノイズは平準化される。衝突音は磁気ディスク13の回転に同期することから、衝突音に対応する電圧値の変化は残存する。

[0033]

こうして加算回路36から出力される比較参照信号では、磁気ディスク13に 同期する衝突音に相当する変化が特定される。判定回路37は比較参照信号に基 づき突起物の存在を認識する。ノイズで生成される変化の中から同期成分のみが 抽出されることから、比較的に高い精度で磁気ディスク13上の突起物は検出さ れることができる。

[0034]

なお、検査装置11では、AEセンサ31は必ずしも浮上スライダ17に搭載 される必要はなく弾性サスペンション16や支持部材21上に搭載されてもよい 。その他、浮上スライダ17の浮上高さが一定に維持される限り、磁気ディスク 13と浮上スライダ17との相対移動速度は任意に設定されればよい。

[0035]

(付記1) 基準姿勢からの記録媒体の回転角を特定する角位置信号を取得する工程と、記録媒体の表面および浮上スライダの衝突を検知する衝突検知センサから出力される検知信号を取得する工程と、角位置信号および検知信号に基づき記録媒体の表面および浮上スライダの衝突を検出する工程とを備えることを特徴

とする記録媒体の突起物検出方法。

[0036]

(付記2) 付記1に記載の記録媒体の突起物検出方法において、前記記録媒体の回転にあたって、記録媒体の表面と、記録媒体の表面に向き合わせられる浮上スライダとの間で一定の相対移動速度が維持されることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

[0037]

(付記3) 付記1または2に記載の記録媒体の突起物検出方法において、前 記衝突検知センサは、記録媒体の表面および浮上スライダの衝突に基づき発生す る衝突音を検知することを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

[0038]

(付記4) 付記3に記載の記録媒体の突起物検出方法において、前記衝突検知センサは、浮上スライダに搭載されるアコースティックエミッションセンサであることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

[0039]

(付記5) 付記4に記載の記録媒体の突起物検出方法において、前記衝突検知センサは圧電素子であることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

[0040]

(付記6) 付記1~5のいずれかに記載の記録媒体の突起物検出方法において、前記角位置信号の生成にあたって、記録媒体の基準姿勢を特定するインデックス信号を取得する工程と、インデックス信号の周期に基づき正弦波信号を生成する工程とをさらに備えることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

[0041]

(付記7) 付記6に記載の記録媒体の突起物検出方法において、前記角位置信号の生成にあたって、記録媒体の基準姿勢を特定するインデックス信号を取得する工程と、インデックス信号の周期に基づき余弦波信号を生成する工程とをさらに備えることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

[0042]

(付記8) 付記7に記載の記録媒体の突起物検出方法において、前記正弦波

信号および検知信号の積を特定する第1参照信号を生成する工程と、記録媒体の規定の回転数にわたって第1参照信号の積分値を特定する第1積分値信号を生成する工程と、前記余弦波信号および検知信号の積を特定する第2参照信号を生成する工程と、記録媒体の規定の回転数にわたって第2参照信号の積分値を特定する第2積分値信号を生成する工程と、第1および第2積分値信号に基づき、積分値同士の和を特定する比較参照信号を生成する工程とをさらに備えることを特徴とする記録媒体の突起物検出方法。

[0043]

(付記9) 記録媒体の回転に同期する三角関数波信号を生成する関数発生回路と、アコースティックエミッションセンサから出力される検知信号に正弦波信号を掛け合わせ、第1参照信号を出力する第1乗算回路と、記録媒体の規定の回転数にわたって第1参照信号の積分値を算出する第1積分回路と、アコースティックエミッションセンサから出力される検知信号に余弦波信号を掛け合わせ、第2参照信号を出力する第2乗算回路と、記録媒体の規定の回転数にわたって第2参照信号の積分値を算出する第2積分回路と、第1および第2積分回路の出力を足し合わせる加算回路とを備えることを特徴とする記録媒体向け凹凸検査装置。

[0044]

(付記10) 付記9に記載の記録媒体向け凹凸検査装置において、回転軸回りで記録媒体を回転駆動するスピンドルモータと、スピンドルモータに装着される記録媒体の表面に向き合わせられて、アコースティックエミッションセンサを支持する浮上スライダと、スピンドルモータの回転軸に対して特定される浮上スライダの相対位置に基づき回転軸の回転速度を制御する制御回路とを備えることを特徴とする記録媒体向け凹凸検査装置。

[0045]

(付記11) 付記9または10に記載の記録媒体向け凹凸検査装置において、前記アコースティックエミッションセンサは圧電素子であることを特徴とする記録媒体向け凹凸検査装置。

[0046]

(付記12) 付記11に記載の記録媒体向け凹凸検査装置において、前記圧

電素子はPZT素子であることを特徴とする記録媒体向け凹凸検査装置。

[0047]

【発明の効果】

以上のように本発明によれば、これまで以上に正確に記録媒体の表面で突起物は検出されることができる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】 本発明の一実施形態に係る記録媒体向け凹凸検査装置の構成を概略的に示す斜視図である。
 - 【図2】 浮上スライダの拡大斜視図である。
 - 【図3】 信号処理回路の構成を概略的に示すブロック図である。

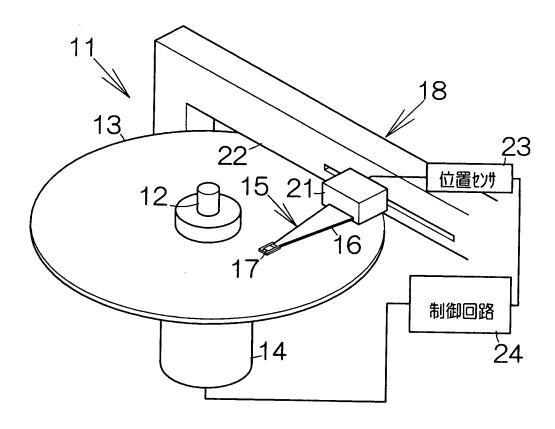
【符号の説明】

11 記録媒体向け凹凸検査装置、12 回転軸、13 記録媒体(磁気ディスク)、14 スピンドルモータ、17 浮上スライダ、24 制御回路、31 衝突検知センサ(アコースティックエミッションセンサ)、33 関数発生回路、34a 第1乗算回路、34b 第2乗算回路、35a 第1積分回路、35b 第2積分回路、36 加算回路。

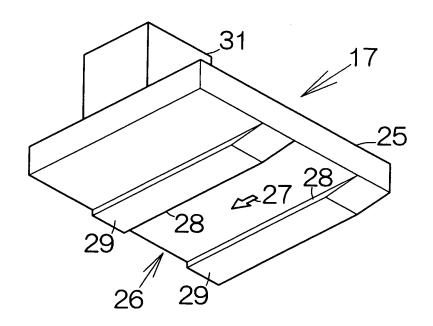
【書類名】

図面

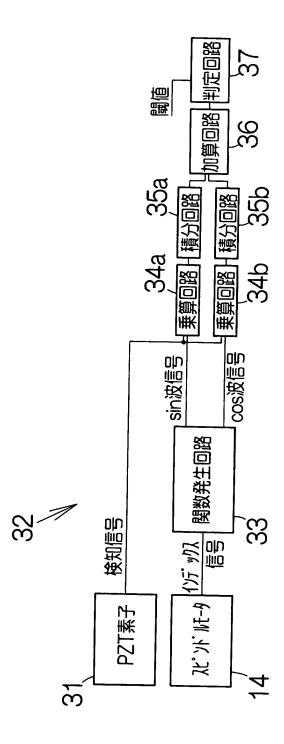
【図1】



【図2】



【図3】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 これまで以上に正確に記録媒体の表面で突起物を検出することができる突起物検出方法を提供する。

【解決手段】 関数発生回路33は記録媒体の回転に同期して正弦波信号および 余弦波信号を生成する。乗算回路34a、34bは正弦波信号とアコースティッ クエミッションセンサ31の検知信号との積並びに余弦波信号と同検知信号との 積を特定する参照信号を出力する。参照信号は記録媒体の規定の回転数にわたっ て積分される。積分の結果は加算回路36で足し合わせられる。こうして記録媒 体の回転に同期する信号成分は抽出される。こういった信号成分は比較的に高い 確率で記録媒体上の突起物に対応する。記録媒体上の突起物は高い精度で検出さ れる。

【選択図】 図3

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000005223]

1. 変更年月日

1996年 3月26日

[変更理由]

住所変更

住 所

神奈川県川崎市中原区上小田中4丁目1番1号

氏 名

富士通株式会社